



技术要求

1. 空预器安装完按GB/T16507《水管锅炉》单独进行水压，第一级空预器工作压力
- 1.2MPa，水压试验压力为1.8MPa；
2. 受压元件焊接按GB/T16507《水管锅炉》进行；
3. 受压元件无损检测按NB/T47013《承压设备无损检测》进行；
4. 钢结构框架按NB/T47043《锅炉钢结构技术条件》进行制造和验收；
5. 空气预热器外部做保温，保温材料为硅酸铝纤维毡，保温厚度100mm。

17	DCEG25004/01GP. 17	右侧板	1	钢板12/15CrMoR				
16	DCEG25004/01GP. 16	吹灰口侧板	2	钢板12/15CrMoR				
15	DCEG25004/01GP. 15	吹灰口上盖板	1	钢板12/15CrMoR	B-B			
14	DCEG25004/01GP. 14	折流板2	1	钢板12/15CrMoR				
13	DCEG25004/01GP. 13	折流板1	1	钢板12/15CrMoR				
12	DCEG25004/01GP. 12	管板2	1	钢板12/15CrMoR				
11	DCEG25004/01GP. 11	定距管4	2	无缝钢管 $\phi 25 \times 3/304$				L=666
10	DCEG25004/01GP. 10	定距管3	2	无缝钢管 $\phi 25 \times 3/304$				L=1288
9	DCEG25004/01GP. 09	定距管2	2	无缝钢管 $\phi 25 \times 3/304$				L=606
8	DCEG25004/01GP. 08	定距管1	2	无缝钢管 $\phi 25 \times 3/304$				L=1348
7	DCEG25004/01GP. 07	拉杆	4	圆钢 $\phi 16/304$				L=2010
6	DCEG25004/01GP. 06	上下盖板	2	钢板12/15CrMoR				
5	DCEG25004/01GP. 05	换热管	483	无缝钢管 $\phi 35 \times 2/15CrMoG$				s=132m ²
4	DCEG25004/01GP. 04	烟气进出口接管	2	钢板12/15CrMoR				
3	DCEG25004/01GP. 03	管板1	1	钢板12/15CrMoR				
2	DCEG25004/01GP. 02	左侧板	1	钢板12/15CrMoR				
1	DCEG25004/01GP. 01	天方地圆	1	钢板12/15CrMoR				
序号	代号	名称	数量	材料	单件 总计 重量		备注	
				空预器		合肥综合性科学中心环境研究院		
				空预器		DCEG25005/01GP. 00		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记 重量 比例		
审核						5620kg 1:15		
工艺	SUQG		批准			共 张 第 张		